



Valvole di regolazione MICROFINE bidirezionali a cartuccia

FT 247/2

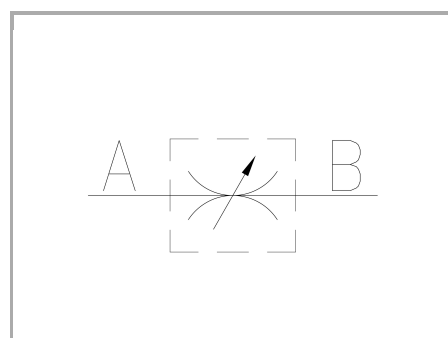
Regolatori di flusso bidirezionali disponibili solo da 1/8" Pressione Massima 320 Bar, Portate di olio regolate da 0,05 a 2,5 L/min. - FILETTI METRICI

Regolazione bidirezionale

Regolazione microfine

Filetti METRICI

Acciaio al carbonio



Informazioni tecniche

Descrizione tecnica

Apprezzate per le ridotte dimensioni di ingombro, atte per la collocazione in blocchi di comando. Hanno inoltre conservato le altre caratteristiche della serie FT 257 quali: • la tenuta metallica • il dispositivo di arresto meccanico contro lo sfilamento dello spillo. Particolarmente adatta alla regolazione di portate fino a 3 L/min con un controllo molto fine e con pressioni di esercizio fino 320 Bar

Materiali

| | |
|---|---|
| CORPO / BODY | Acciaio/Steel 11 S Mn Pb 37-UNI EN 10087 |
| SPILO DI REGOLAZIONE / ADJUSTING NEEDLE | Acciaio AISI 303 /Alloy AISI 303 |
| GUARNIZIONI / GASKETS | Di serie NBR - A richiesta FPM/Standard NBR-on demand FPM |
| ANELLI ANTIESTRUSIONE / ANTIEXTRUSION RINGS | PTFE |
| MANOPOLA TIPO MA / KNOB TYPE MA | Alluminio/Aluminum GD AlSi12- UNI EN AB 46100 |
| MANOPOLA TIPO MP / KNOB TYPE MP | ABS |

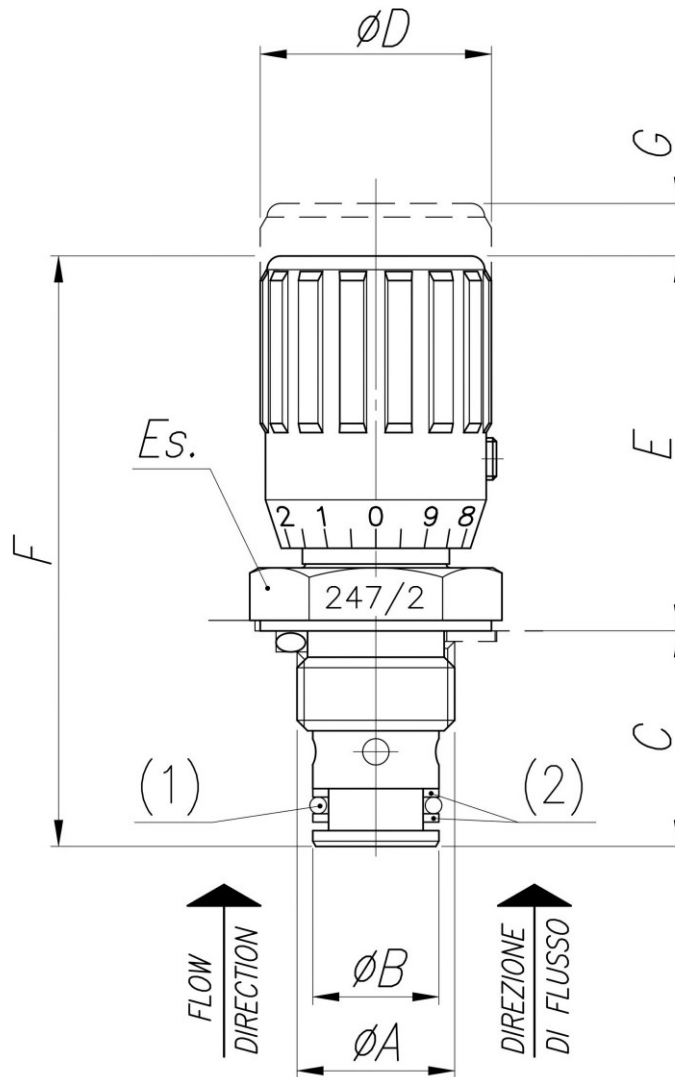
Dati tecnici

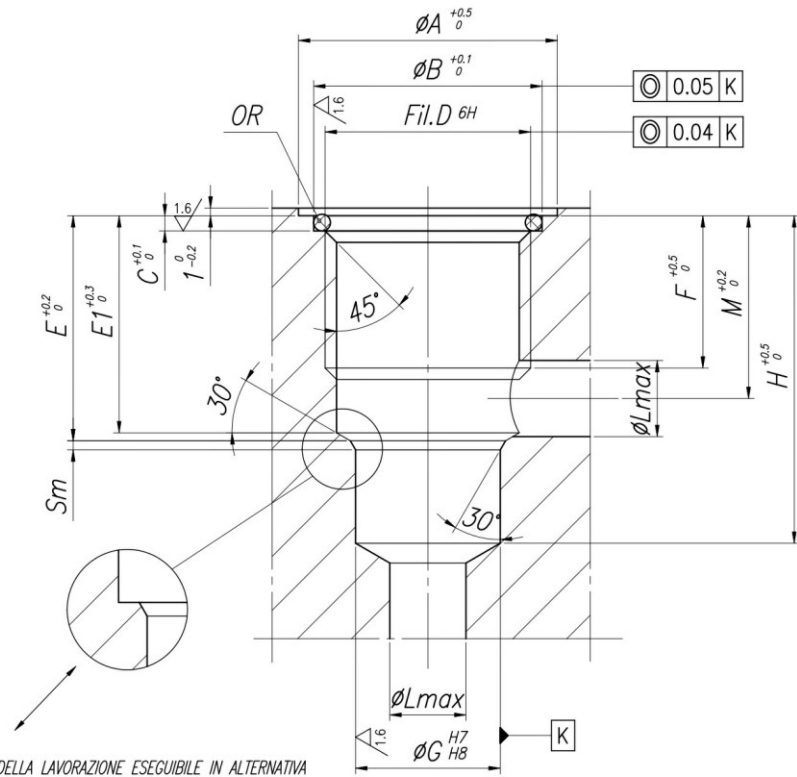
| TIPO / TYPE | PRESSIONE ESERCIZIO BAR / WORKING PRESSURE BAR | MIN. PRESSIONE SCOPPIO BAR / MIN. BURSTING PRESSURE BAR | TEMPERATURA ESERCIZIO / WORKING TEMPERATURE | GRADO DI FILTRAZIONE µm / FILTRATION GRADE µm |
|-------------|--|---|---|---|
| 18 | 320 | 1300 | -20°C/+100°C | 25 |



Tablelle dimensionali e disegno quotato

| TIPO / TYPE | A UNI 4534 | $\varnothing B$ | C | $\varnothing D$ | E | F | G | Es. | PESO / WEIGHT KG |
|-------------|---------------|-----------------|------|-----------------|------|----|---|-----|---------------------|
| 18 | M15x1 | 12 | 20,5 | 22 | 34,5 | 55 | 8 | 22 | 0,069 |



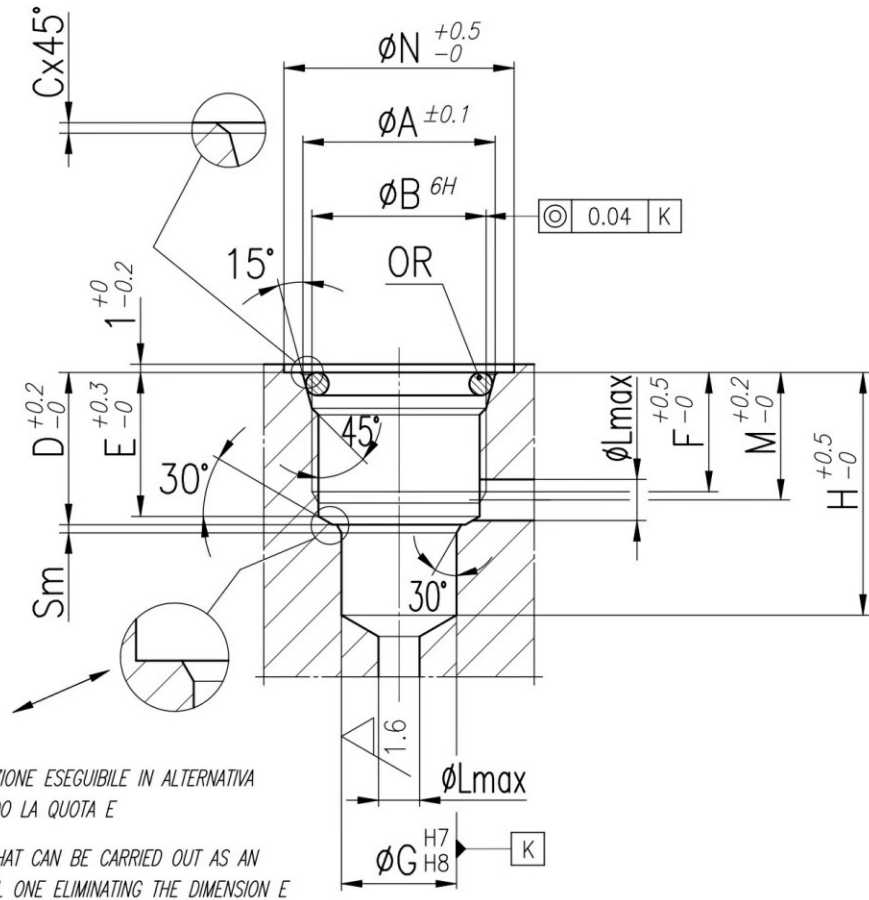


-PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E1

-DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E1

TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE PIANA
SEALING DONE WITH OR GASKETS ON FLAT SEATING

| | øA | øB | C | D UNI 4534 | E | E1 | F | øG | H | øL | M | Sm | OR |
|----|----|----|---|---------------|----|----|----|----|------|----|------|-----|------|
| 18 | 23 | 19 | 2 | M15x1 | 14 | 13 | 11 | 12 | 21.5 | 4 | 11.5 | 0.5 | 3056 |



-PARTICOLARE DELLA LAVORAZIONE ESEGUIBILE IN ALTERNATIVA A QUELLA CONICA ELIMINANDO LA QUOTA E
 -DETAIL OF THE MACHINING THAT CAN BE CARRIED OUT AS AN ALTERNATIVE TO THE CONICAL ONE ELIMINATING THE DIMENSION E

TENUTA REALIZZATA CON GUARNIZIONI OR SU SEDE CONICA
 SEALING DONE WITH OR GASKETS ON CONICAL SEATING

| | φA | φB UNI 4534 | C | D | E | F | φG | H | φL | M | φN | Sm | OR |
|----|------|----------------|------|----|----|----|----|------|----|------|----|-----|------|
| 18 | 16.5 | M15x1 | 0.25 | 14 | 13 | 11 | 12 | 21.5 | 4 | 11.5 | 23 | 0.5 | 2050 |



Curve di portata

